F

技術資料

ページ

1.減速機部 機 構 F-3

潤 滑 F-4 銘板の見方 F-8

許容ラジアル荷重・

スラスト荷重 F-10 慣性モーメント(GD) F-17 構造図 F-25

低速軸軸端詳細寸法一覧 F-28

2.モータ部

端子箱の仕様 F-32 特性表 F-36

内蔵形ブレーキの

仕様と構造 F-40

ブレーキ用端子箱構造 F-49

保護法式・冷却方式 F-51 各国規格と弊社の対応 F-52

EC指令と

C E マーキング F - 55

世界の電源事情 F-57

3.共 通

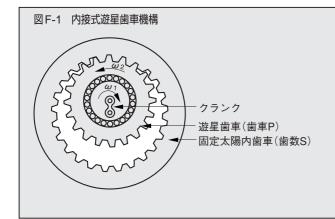
塗装・防錆 F-59 駆動系の計算式【参考資料】 F-61

技術資料

1.減速機部

サイクロ減速機は原理的には次の2つの機構から成立っています。

- ☆トロコロイド系曲線歯形を持つ1枚、もしくは2枚歯数差の内接式遊星歯形機構
- ☆円弧歯形を持つ等速度内歯形機構

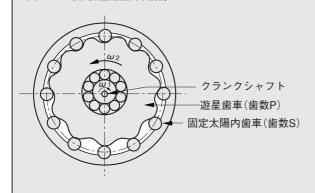


図E-7のような内接式遊星歯車装置において、角速度 ω 1、 ω 2の関係は遊星歯車理論により次式で表わされます。

 $\omega 2/\omega 1=1-S/P=-(S-P)/P$

ここでS - P=1(歯数差1) とすれば ω 2/ ω 1= - 1/P となり、回転方向が逆向きで最大の減速比が得られますが、一般のインボリュート歯形では歯先の干渉を生じるために、この機構を1枚歯数差で有効に利用することはできません。

図 F-2 1枚歯数差遊星歯車機構



サイクロ減速機はこの問題を解決するために図E-8のように

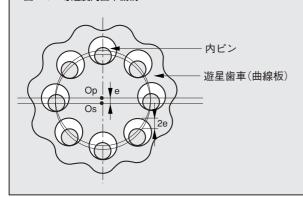
- (1) 内歯車に円弧歯形
- (2) 遊星歯車にエピトロコイド平行曲線

を採用し、歯先干渉が無く、また比類の無い同時噛合数を持つ1枚歯数差の内 接式遊星歯車を実現させました。

> . 技術資料

> > **咸速機部**

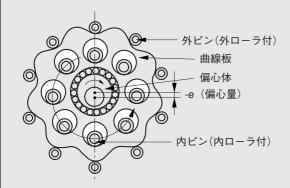
図 F-3 等速度内歯車機構



遊星歯車 (曲線板) は高速で公転 (ω 1) しながら同時に低速で自転 (ω 2) します。

サイクロ減速機は図E-9の円弧歯形による等速度内歯車機構を用いて、減速された自転だけを内ピン取出しています。内ピンはクランク軸(入力軸)中心Osと同心円上に等配置されていますから、これをそのまま出力軸に植込むことにより、容易に入出力軸を同心にすることができます。

図 F-4 サイクロ減速機の構造模型



以上の2つの機構を巧みに組合せ、円弧歯形にローラを装着して図E-10のようにまとめたものがサイクロ減速機です。

ローラによって滑り接触が転がり接触に変換されますので、機械的損失は非常 に小さく極めて高いギヤ効率が得られます。

潤滑

1.標準潤滑方式

「枠番」の末尾の□は、0,5,H(一部枠番のみ)のいずれかが入ります。

① 標準潤滑方式

表 F-1 横形 (低速軸方向水平)

a) 6000SKシリーズ 横形

公称	尔減速比	2.5	3	4	5	6	8	10							
607 □ SK 608	8□SK														
609□SK 610	0□SK	メンテナンスフリータイプグリース潤滑(MF)													
611 □ SK		※ご使用の際は、取付方向の指定が必要です。													

b) 6000 シリーズ 1段形 横形

減速比	6	8	11	13	15	17	21	25	29	35	43	51	59	71	87	119
606 □											43					
607□					メンテ	ナンスフリ	リータイプ						59			_
608 🗆					グリ	ース潤滑(N	MF)								87	
609□ 610□																
611□ 612□																
613 🗆 614 🗆																
616□ 617□		油浴式潤滑(PB)														
618□ 619□									,							
6205 6215																
6225 6235																
6245 6255																
6265																
6275																

c) 6000 シリーズ 2段形 横形

技術資料

枠番	減速比	104	121	143	165	195	231	273	319	377	473	599	649	731	841	1003	1015	1247	1479	1849	2065	2537	304	3481	4437	5133	6177	7569
6	06□DA																											
6	07 □ DA												X	ノテナン	ノスフ!	ノーター	イプ					2537					_	
609 □ I	DA 610□DA												グリ	ノース沿	滑(M	F)										5133		
612□I	DA 612□DB																											
613 □ I	DA 613□DB																											
6	13 □ DC																											
614□I	DA 614□DB																											
6	14 □ DC												グリ	ノース派	閏滑(0	3)												
616□	DA 616□DB		グリース潤滑(G)																									
617□	DA 617□DB																											
6	18□DA																											
6	16□DC																											
6	17 □ DC																											
6	18□DB																											
619□I	DA 619□DB				,																							
6205	DA 6205DB				165																							
6215	DA 6215DB		121										油流	谷式潤洲	骨(PB))												
6225	DA 6225DB																											
6235	DA 6235DB																											
6245	DA 6245DB																											
62551	DA 6255DB																											
- 6	6265DA																											
- 6	6275DA									377																		

- 注) 1. サイクロ減速機が、標準入力回転数にて駆動される場合の潤滑方式です。
 - 2. 油浴式潤滑が標準となっている機種でも、ご使用条件によってはグリース潤滑が可能な場合もあります。その場合、性能等が異なる場合がありますので、ご照会下さい。
 - 3. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

F-4 技術資料/減速機部

表 F-2 立形 (低速軸方向垂直下向) ※低速軸方向上向(逆立形)の場合は、ご照会下さい。

a) 6000SKシリーズ 立形

枠番	公称減速比	2.5	3	4	5	6	8	10									
607 □ SK	608□SK																
609 □ SK	610□SK		メンテナンスフリータイプグリース潤滑(MF)														
611	∃sĸ	※ご使用の際は、取付方向の指定が必要です。															

b) 6000 シリーズ 1段形 立形

減速比枠番	6	8	11	13	15	17	21	25	29	35	43	51	59	71	87	119
606 🗆											43					
607 □							メンテ	ナンスフリ	リータイプ				59			
608 🗆							グリ	ース潤滑(№	ИF)						87	
609□ 610□																
611□ 612□		MAXIMUM (DD)														
613□ 614□		油浴式潤滑(PB)														
616 🗌 617 🗌		/III/II														
618 🗌 619 🗌							強	制油潤滑(I								
6205 6215																
6225 6235																
6245 6255																
6265																
6275									TP		TP		TP		TP	

TP:電動ポンプ式強制油潤滑 表F-3 参照

c) 6000 シリーズ 2段形 立形

減速比 | 841 | 1003 | 1015 | 1247 | 1479 | 1849 | 2065 | 2537 | 3045 | 3481 | 4437 | 5133 | 6177 | 7569 104 121 143 165 195 231 273 319 377 473 599 649 731 枠番 606 □ DA メンテナンスフリータイブ 2537 607 □ DA 609 □ DA 610 □ DA グリース潤滑(MF) 5133 612 DA 612 DB 613 ☐ DA 613 ☐ DB 613□DC 614□DA 614□DB グリース潤滑(G) 614 □ DC 616□DA 616□DB 617 □ DA 617 □ DB 618□DA 616 DC 617 DC 618 🗆 DB 619□DA 619□DB 6205DA 6205DB 6215DA 6215DB 6225DA 6225DB 6235DA 6235DB 6245DA 6245DB 6255DA 6255DB 6265DA 6275DA 377 電動ポンプ式強制油潤滑(TP) 表 F-3 参照

- 注) 1. サイクロ減速機が、標準入力回転数にて駆動される場合の潤滑方式です。
 - 2. 油浴式潤滑が標準となっている機種でも、ご使用条件によってはグリース潤滑が可能な場合もあります。その場合、性能等が異なる場合がありますので、ご照会下さい。
 - 3. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

F 技術資料 減速機部

②電動ポンプ(電動ポンプ式強制油潤滑仕様)

表 F-3 電動ポンプ仕様

	TOP216HB-VB3	TOP204HB-VB3
トロコイドポンプ	リリーフバルブ付	リリーフバルブ付
形式	(三相誘導モータ:	(三相誘導モータ:
	0.75kW×4P E種)	0.4kW×4P E種)
枠番/減速比	6275/29 , 43 , 59 , 87	6275DA

注)サイクロ減速機は表 F-1,2 の潤滑方式でほとんどの使用に耐えられますが、周囲温度、入力回転数、負荷条件等が過酷な場合にはご照会下さい。

2.潤滑剤

①グリース潤滑機種

グリース潤滑機種は、表F-4のグリースを充填して出荷されますので、そのままご使用できます。

- (i) メンテナンスフリータイプグリース潤滑機種
 - ・6000SKシリーズ

表F-1 a)とF-2 a)の機種には長寿命グリース(アルバニアグリースEPR000)を封入しており、交換はほとんど不要ですが、20,000時間または4~5年を目安に取換えていただくことで長寿命となります。

- ※ご使用の際は、形式通りの取付方向のみご使用が可能です。
- ・6000シリーズ

表 F-1 b)、c)と表 F-2 b)、c)の (MF) 部の機種には長寿命グリース(アルバニアグリース F-2 b)、c)の F-2 b)、c)の F-2 b)、c)の F-2 を封入しており、交換はほとんど不要ですが、20,000 時間または F-2 を目安に取換えていただくことで長寿命となります。

- ※ご使用の際の取付方向には制限がありません。
- (ii) (i) 項目以外のグリース潤滑機種 取扱説明書により補給または交換を行ってください。

表 F-4 標準グリース

機種	周囲温度 ℃		機種/部位	メーカ	商品名
サイクロ減速機	-10~40	(i)メンラ	テナンスフリータイプ	昭和シェル石油	アルバニアグリース
6000SKシリーズ	10 40	グ	リース潤滑機種	POINT TIVE CIME	EPR000
		(i)メンラ	テナンスフリータイプ	昭和シェル石油	アルバニアグリース
		グ	リース潤滑機種	PUILO TIVIDIA	RA
サイクロ湾湾機				07770 S . — U 772th	アルバニアグリース
サイクロ減速機 6000シリーズ	-10~50			昭和シェル石油	2
		(ii	i) (i) 以外の機種		コスモグリース
				コスモ石油	ダイナマックス
					SH No.2
		シ	ールドベアリング	協同油脂	マルテンプ SRL
	-10~50		T+数 4 = 7	17740 S II 775th	アルバニアグリース
住友製モータ		オープン	耐熱クラス : E種,B種	昭和シェル石油	2
		ベアリング	T-1-20 F-25	17740 S II 775th	ダリナグリース
			耐熱クラス : F種 	昭和シェル石油	2

(iii) 3年を越える長期保管を行う場合グリースのメンテナンスが必要になる場合があります。ご照会下さい。

- 注): 1.上表以外のグリースのご使用は避けて下さい。
 - 2.上表(ii)にはコスモグリースダイナマックス SHNo.2 を充填して出荷しております。
 - 3.上表(ii)のグリースを互いに混用しても問題ありません。
 - 4.常時0 $\,^\circ$ ~40 $\,^\circ$ 以外の周囲温度以外で使用する場合は、ご照会ください。

技術資料

減速機部

②油潤滑機種

油潤滑機種は油を抜いて出荷していますので、必ず運転前にオイルゲージの上側赤線まで給油して下さい。

表 F-5 推奨潤滑油(工業用極圧ギヤー油・SP系、JIS K2219工業用ギヤー油2種相当)

周囲温度 ℃	コスモ石油	新日本石油	出光興産	昭和シェル石油	エクソン	ノモービル	ジャパンエナジー
	コスモギヤー	ボンノック	ダフニースーパー	オマラ	スパルタン	モービルギヤ	JOMO
-10~5	SE	М	ギヤオイル	オイル	EP	626	レダクタス
	68	68	68	68	68	(ISO VG68)	68
	コスモギヤー	ボンノック	ダフニースーパー	オマラ	スパルタン	モービルギヤ	JOMO
0~35	SE	М	ギヤオイル	オイル	EP	627 , 629	レダクタス
	100 , 150	100 , 150	100 , 150	100 , 150	100 , 150	(ISO VG100 , 150)	100 , 150
	コスモギヤー	ボンノック		オマラ	スパルタン	モービルギヤ	JOMO
30~50	SE	М		オイル	EP	630-634	レダクタス
	220 , 320 , 460	220~460		220~460	220~460	(ISO VG220~460)	220~460

注) 1. 冬季または比較的低い周囲温度で使用する場合には、枠内の低い粘度の油をご使用下さい。

2. 常時0℃~40℃以外の周囲温度で使用する場合はご照会下さい。

2.給油量

表 F-6 給油量 (概略値) ℓ

【1段形】

613 🗆 614 617 🗌 619□ 6205 6215 6225 6235 6245 6255 6265 6275 枠番 616 618 横形 0.7 1.4 2.5 4.0 5.5 8.5 10 15 21 29 56 立形 1.1 1.1 1.9 2 2.7 5.7 7.5 10 12 15 42 51 (60)

【2段形】

枠番	616 DC	617 🗆 DC	618 🗆 DB	619 🗌 DA	619 🗌 DB	6205 DA	6205 DB	6215 DA	6215 DB	6225 DA	6225 DB	6235 DA	6235 DB	6245 DA	6245 DB	6255 DA	6255 DB	6265 DA	6275 DA
横形	1.5	2.4	3.5	5.8	6.0	6.0	6	10	10	11	11	17	17	18	18	23	23	32	60
立形	1.0	1.9	2.0	2.7	2.7	11	11	14	14	18	18	23	23	29	29	42	42	51	(60)

注)1.「枠番」の□には、0 , 5 , H (一部枠番のみ) が入ります。

2.数値に()があるものは、トロコイドポンプ付の場合の値です。

3.オイルシールに関するご注意

オイルシールには寿命があり、長時間でのご使用で自然劣化や磨耗によってシール効果が低下することがあります。減速機の使用条件や周囲環境によってシール寿命は大きく異なります。 通常運転(均一荷重、 1 日 10時間運転、常温下)でのご使用に際しては、 $1\sim3$ 年程度を目安に交換されることをお奨めします。

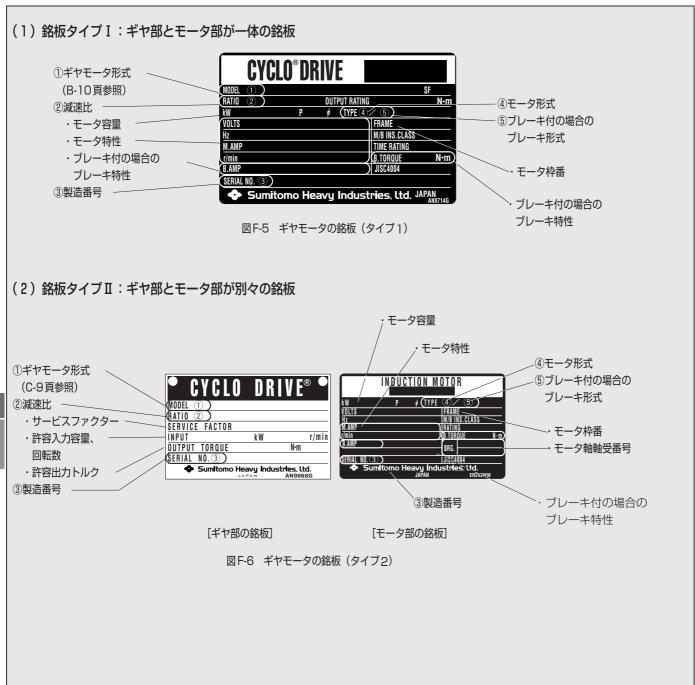
F 技術資料

減速

銘板の見方

銘板には大別してタイプ 1、タイプ2の2種類があります。代表例を次に示しますので、タイプに応じてご覧ください。

1.ギヤモータ(モータ直結形)の場合



技術資料

咸速機部

2.レデューサ(両軸形)の場合



サイクロ減速機にギヤやプーリを装着する場合は、ラジアル荷重・スラスト荷重が許容値を超えない範囲でご使用ください。

1 低速軸ラジアル荷重・スラスト荷重

低速軸のラジアル荷重・スラスト荷重は、次式(1~3)に従って確認をしてください。

1 ラジアル荷重 Pr

$$Pr = \frac{T\ell}{R} \le \frac{Pro}{Lf \cdot Cf \cdot Fs} (N, kgf)$$

2 スラスト荷重 Pa

$$Pa \leq \frac{Pao}{Cf \cdot Fs} (N, kgf)$$

3 ラジアル荷重とスラスト荷重が共存する場合

$$\left(\frac{Pr \cdot Lf}{Pro} + \frac{Pa}{Pao}\right) \cdot Cf \cdot Fs \le 1$$

Pr : 実ラジアル荷重 (N, kgf)

Tl:減速機の低速軸における実伝達トルク (N·m, kgf·m)

R : スプロケット、歯車、プーリ等のピッチ円半径〔m〕

Pro:許容ラジアル荷重 (N, kgf) (選定表参照)

Pa: 実スラスト荷重〔N, kgf〕

Pao: 許容スラスト荷重 (N, kgf) (表E-10, 11)

Lf : 荷重位置係数 (表 E-9) Cf : 連結係数 (表 E-7) Fs : 衝撃係数 (表 E-8)

・ラジアル荷重が許容値を超える場合は、より大形の枠番をご選定いただいて差支えありませんが、負荷の程度によっては重ラジアル荷重形を用いることにより枠番を上げずにすむ場合もありますのでE-12頁をご参照ください。

・始動頻度が特に激しい場合はご照会ください。

表 E-7 連結係数 Cf

連 結 方 法	CF
チェーン	1
歯車	1.25
Vベルト	1.5

表E-8 衝擊係数 Fs

衝撃の程度	Fs
衝撃がほとんど無い場合	1
衝撃がややある場合	1~1.2
激しい衝撃を伴う場合	1.4~1.6

表E-9~表E-11の中間値の詳細は補間法を用いて算出してください。

中間値補間法算出例

ラジアル荷重位置係数

枠番 6075 L=18mmの低速軸ラジアル荷重位置係数は

$$1.00 + \frac{1.29 - 1.00}{20 - 15} \times (18 - 15) = 1.17$$

許容スラスト荷重

枠番 6180 出力回転数 130r/minの低速軸許容スラスト荷重は

12500 +
$$\frac{13100-12500}{150-125}$$
 ×(150-130) =12980 (N)

表 F-9 低速軸ラジアル荷重位置係数

枠	番											荷	重位置	Lm	m										
1 段形	2段形	~5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300
607 □ SK	-	0.83	0.92	1.00	1.08	1.17	1.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					_	
608 □ SK	-	0.83	0.90	0.97	1.03	1.10	1.17	1.24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Pr			
609 □ SK	-	0.87	0.92	0.97	1.03	1.08	1.13	1.19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			ļ	႕။		
610 □ SK	-	0.87	0.92	0.97	1.03	1.08	1.13	1.19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				7		
611 □ SK	-					1.02			1.17	1.22	-	-	-	-	-	-	-	-	_		+		-		
606 🗆	606 □ DA	0.83				-	-	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	-	_				-41/	')	
607 🗆	607 □ DA	0.82	0.91	1.00	1.29	1.59	1.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_		<u> </u>	_ 7/		
608 🗆	-	0.81	0.87	0.94	1.03	1.28	1.54	1.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_		Lo	_		
609 🗆	609 □ DA	0.86	0.92	0.97	1.13	1.38	1.64	1.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				. /		
610 🗆	610 □ DA	0.86	0.92	0.97	1.13	1.38	1.64	1.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		L=Lo	/2の時に です	‡ <u> </u>		
611 🗆	-	0.78	0.84	0.90	0.96	1.02	1.08	1.19	1.36	1.53	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	
	612 □ DA																								
612 🗌	612 □ DB	-	0.82	0.87	0.92	0.97	1.08	1.25	1.42	1.59	1./6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	613 □ DA																								
613 🗌	613 □ DB	-	-	0.83	0.87	0.92	0.96	1.00	1.13	1.25	1.38	1.63	1.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	613 □ DC																								
	614 □ DA																								
614 □	614 □ DB	-	-	-	0.66	0.73	0.80	0.87	0.93	1.00	1.10	1.30	1.50	1.70	1.90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	614 □ DC																								
	616 □ DA																								
616 □	616 □ DB	-	-	-	0.83	0.87	0.90	0.93	0.97	1.00	1.11	1.32	1.53	1.75	1.96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	616 □ DC																								
	617 □ DA																								
617 □	617 □ DB	-	-	-	0.86	0.89	0.92	0.94	0.97	1.00	1.11	1.32	1.53	1.75	1.96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	617 □ DC																								
C40 🗆	618□DA					0.05	0.07	0.00	0.00	0.05	0.00	4.00	4.00	4 40	4.00	4 70									
618 🗌	618 □ DB	-	-	-	-	0.85	0.87	0.90	0.93	0.95	0.98	1.09	1.26	1.43	1.60	1./8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
610	619□DA						0.05	0.07	0.00	0.01	0.02	0.07	1.04	1 10	1 22	1 46	1 75								
619 🗌	619 □ DB	-	-	-	-	-	0.00	0.07	0.09	0.91	0.93	0.97	1.04	1.10	1.32	1.40	1.75	-	-	-	-	-	-	-	-
6205	6205DA								0.70	0.74	0.77	0.04	0.01	0.00	1 OF	1 10	1.00	1 40	1 51						
6205	6205DB	-	-	-	-	-	-	-	0.70	0.74	0.77	0.04	0.91	0.90	1.05	1.12	1.20	1.40	1.54	-	-	-	-	-	-
6215	6215DA								0.70	0.72	0.77	0 04	0.01	0 00	1 05	1 12	1 27	1 11	1 56						
0215	6215DB	-	-	-	-	-	-	-	0.70	0.73	0.77	0.04	0.91	0.90	1.05	1.13	1.21	1.41	1.50	_	-	-	-	-	-
6225	6225DA								0.06	0.88	0.00	0 03	0.06	0.00	1 02	1 06	1 12	1 10	1 25						
0225	6225DB	-	-	-	-	-	-	-	0.00	0.00	0.90	0.93	0.90	0.99	1.02	1.00	1.12	1.19	1.23	-	-	-	-	-	-
6235	6235DA								U 83	0.84	0.85	U 88	0.01	0.04	0.07	1 00	1.06	1 12	1 10	1 2/	1 30				
0233	6235DB	_	-						0.02	0.04	0.00	0.00	0.91	0.54	0.97	1.00	1.00	1.12	1.10	1.24	1.50				-
6245	6245DA								U 83	0.84	0.86	0.80	U 02	0 04	0.07	1 00	1.06	1 11	1 17	1 22	1 20				
0240	6245DB		-	-	_		-	-	0.03	0.04	0.00	5.03	0.52	0.34	0.31	1.00	1.00	1.11	1.17	1.23	1.23			_	-
6255	6255DA	_	_	_	_	_	-	-	_	_	U 83	0.85	U 88	0 00	U 03	0.05	1 00	1.05	1 10	1 22	1 36	1.52	1 60	_	_]
0200	6255DB										0.00	0.00	0.00	0.50	0.53	0.93	1.00	1.03	1.10	1.44	1.50	1.52	1.09		_
6265	6265DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.83	0.85	0.88	0.90	0.94	0.98	1.04	1.17	1.29	1.45	1.61	1.77	1.93
6275	6275DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.67	0.71	0.75	0.82	0.90	0.98	1.09	1.21	1.35	1.50	1.65	1.79
1 段形	2段形	~5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200	225	250	275	300
枠	来											右	重位	置 L	mm										

注)1. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

F 技術資料 減速機部

表 F-10 低速軸許容スラスト荷重 Pao (上段: N / 下段: kgf)

(Cf. Lf. Fs=1 の場合)

	TI CONTRACTOR OF THE PARTY OF T								n	WL					(Cf, Lf,	Fs=1 0	り場合)	
枠			4.5	0.0	0.5	00	0-			运数 r/mir		400	4.5.5		000	0.50	000	700
1 段形	2段形	~10	15	20	25	30	35	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300	~700
607 □ SK	-	785 80	785 80	785 80	785 80													
		981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981
608□SK	-	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981
609□SK	-	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
610 □ SK	_	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470
010 SK		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
611 □ SK	_	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470
		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
606 □	606 □ DA	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	294	-	-	
		30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	-	-	-
607 □	607 □ DA	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	785	
		981	981	981	981	80 981	981	80 981	981	80 981	80 981	80 981	981	80 981	80 981	80 981	80 981	-
608 🗆	-	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	981	1
609 🗆	609 □ DA	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
040	040 🗆 5 4	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1
610 🗆	610 □ DA	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
611 🗆		1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470	1470]
011		150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	
612 🗆	612 □ DA	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2940	2770	2500	2390	
V.2.	612 🗌 DB-	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	282	255	244	
	613 □ DA	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	3920	
613 🗆	613 □ DB	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
	613 □ DC 614 □ DA																	1
614 🗌	614 □ DB	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5400	5230	4860	4560	4370	3850	3670	3450	
014	614 □ DC	550	550	550	550	550	550	550	550	550	533	495	465	445	392	374	352	
	616 □ DA	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0070	0000	F700		
616□	616 □ DB	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6870	6300	5700	-	
	616 🗆 DC	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	642	581	-	
	617 □ DA	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9810	9680	9020	8090	7330	6880	
617□	617 □ DB	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	987	919	825	747	701	
	617 DC																	-
618□	618 □ DA	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13700	13100	12500	11000	-	-	
	618□DB 619□DA	1400 19600	1340 18500	1270 17500	1120 15400			-										
619 □	619 □ DB	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	1890	1780	1570	_	_	
_	6205DA		23500		19600	18600	18100		16700		14200	13200	12800	12300	11300	-	-	1
6205	6205DB	2700	2400	2150	2000	1900	1850	1800	1700	1600	1450	1350	1300	1250	1150	-	-	
6045	6215DA	27500	24500	22100	20600	19600	18600	18100	17200	16200	14700	13700	13200	12800	11800	-	-	1
6215	6215DB	2800	2500	2250	2100	2000	1900	1850	1750	1650	1500	1400	1350	1300	1200	-		
6225	6225DA	29400	25600	23200		20600	19600	18700	17600	16700	15300	14400	13600	13100	12100	-	-	
0220	6225DB	3000	2610	2360	2210	2100	2000	1910	1790	1700	1560	1470	1390	1340	1230	-	-	1
6235	6235DA	35300	31400	28400	26500	25000	23500	22600	21100	20100	18600	17700	16700	-	-	-	-	
	6235DB	3600	3200	2900	2700	2550	2400	2300	2150	2050	1900	1800	1700	-	-	-	-	-
6245	6245DA	37300	33800	30900	28800	27300	26100	25100	23500		21000	19900	19100	-	-	-	-	
	6245DB	3800	3450 43100	3150	2940	2780	2660	2560	2400	2270	2140 26800	2030	1950	-		-	-	-
6255	6255DA 6255DB	48100	43100	39400 4020	36900 3760	35100 3580	33600 3430	32300 3290	30400 3100	28500 2910	2730	25500 2600	24200 2470	-	-	-	-	
	UZJJUD	52000		51000	47500	44800	42800	41600	38900	37300	34800	33000	31100					1
6265	6265DA	5300	5300	5200	4840	4570	4360	4240	3970	3800	3550	3360	3170	-	-	-	-	
0000		58900	58900	58900	58900	58900	58900	58900	58900	-	-	-	-	_		_	_	1
6275	6275DA	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	-	-	-	-	-	-	-	-	
1 段形	2段形	~10	15	20	25	30	35	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300	
枠番								l	出力回転	数 r/mi	n							
	こし しの何 ごろかも																	_

注)1. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

2 簡易重ラジアル荷重形、重ラジアル荷重形(オプション対応品)

低速軸のラジアル荷重が、標準サイクロ減速機の許容値を超える場合は、より大形の枠番を選定する方法もありますが、負荷の程度によっては、重ラジアル荷重形を用いることにより、枠番を上げずに対処することができます。次の表 F-9, 10 に重ラジアル荷重形の低速軸許容ラジアル荷重を示しますのでご検討ください。(本表の値は最大値です。運転条件などにより許容値は変動しますので、詳細選定が必要な場合はご照会ください。)

(選定及びご使用時の注意)

- 1.重ラジアル荷重形を選定した場合、形式の枠番の後に補助記号「R1」または「R2」が付きます。
 - (例) CHHM5-6135-R2-B-29
- 2.表F-9, 10の「枠番」の項の□には、0, 5, H (一部枠番のみ) が入ります。
- 3.次の場合には別途検討が必要ですのでご照会ください。
 - ・取付方法がH(脚取付)以外の場合または軸方向がV(立形)の場合。
 - ・低速軸にスラスト荷重が同時に作用する場合。
- 4.据付ボルトは JIS B1051 の強度区分8.8以上のものをご使用ください。

表 F-11 簡易重ラジアル荷重形 (形式 R1)の低速軸許容ラジアル荷重 Pro (上段: N / 下段: kgf, 最大値)

(Cf, Lf, Fs=1 の場合)

											('	J1, L1, 1 0	· · · » » — /
枓	播						出力回転	数 r/min					
1 段形	2段形	~1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	613 □ DA	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700	14700
613 🗌	613 🗌 DB												
	613 □ DC	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
	616 □ DA	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100	22100
616 □	616 □ DB												
	616 □ DC	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250
	617 □ DA	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500	29500
617 □	617 □ DB	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300	29300
	617 □ DC	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010	3010
618 🗆	618 □ DA	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700	41700
618	618 □ DB	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250	4250
619 🗆	619□DA	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000	59000
019	619□DB	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010	6010

F 技術資料

枠	播					出	力回転数 r/m	in				
1 段形	2段形	35	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300
	613 🗆 DA	14700	14700	14700	14700	14100	13500	12600	11900	10900	10200	9660
613 🗆	613 🗌 DB	1500	1500	1500	1500	1440	1380	1280	1210	1110	1040	985
	613 🗆 DC	1500	1500	1500	1500	1440	1300	1200	1210	1110	1040	900
	616 □ DA	22100	22100	22100	22100	22100	21600	20100	19000	17500	16300	15400
616 🗌	616 🗆 DB											
	616 🗆 DC	2250	2250	2250	2250	2250	2200	2050	1940	1780	1660	1570
	617 □ DA	29500	29500	29500	29500	29500	29300	27400	25900	23800	22200	21100
617 🗌	617 □ DB											
	617 □ DC	3010	3010	3010	3010	3010	2990	2790	2640	2430	2260	2150
618 🗆	618 □ DA	41700	41700	41700	41700	41300	38600	36200	34200	31400	-	-
010	618 🗆 DB	4250	4250	4250	4250	4210	3930	3690	3490	3200	-	-
619□	619 □ DA	59000	59000	55200	53000	47200	44000	41000	38300	34700	-	-
019	619 □ DB	6010	6010	5630	5400	4810	4490	4180	3900	3540	-	-

注)1. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

表 F-12 重ラジアル荷重形 (形式 R2) の低速軸許容ラジアル荷重 Pro (上段: N / 下段: kgf, 最大値)

(Cf, Lf, Fs=1 の場合)

	 枠番						出力回	転数 r/min					
1 段形	2段形	~1	2	3	4	5	6	8	10	15	20	25	30
	613 □ DA	24000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	24000	23800	21800	20400	19300
613 🗌	613 □ DB	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2430	2220	2080	1970
	613 🗆 DC	2430	2400	2430	2430	2430	2430	2430	2430	2400	2220	2000	1370
	616 □ DA	33600	33600	33600	33600	33600	33600	33600	33600	33600	33600	33300	31500
616 🗌	616 □ DB	3430	3430	3430	3430	3430	3430	3430	3430	3430	3430	3390	3210
	616 DC												
047	617 □ DA	45900	45900	45900	45900	45900	45900	45900	45900	45900	45900	45300	42900
617 🗆	617 □ DB 617 □ DC	4680	4680	4680	4680	4680	4680	4680	4680	4680	4680	4620	4370
640	618□DA	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700	55700
618 🗌	618 □ DB	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680	5680
619 🗆	619 □ DA	71800	71800	71800	71800	71800	71800	71800	71800	71800	71800	71800	69300
619	619 □ DB	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7320	7060
6205	6205DA	97800	97800	97800	97800	97800	97800	97800	97800	89100	81800	76500	72400
0203	6205DB	9970	9970	9970	9970	9970	9970	9970	9970	9080	8340	7800	7380
6215	6215DA	132000	132000	132000	132000	126000	119000	109000	102000	90500	83000	77600	73500
0210	6215DB	13500	13500	13500	13500	12800	12100	11100	10400	9230	8460	7910	7490
6225	6225DA	161000	161000	161000	161000	156000	148000	135000	126000	112000	103000	96300	91100
0220	6225DB	16400	16400	16400	16400	15900	15100	13800	12800	11400	10500	9820	9290
6235	6235DA	183000	183000	183000	183000	183000	183000	170000	159000	141000	129000	121000	114000
	6235DB	18700	18700	18700	18700	18700	18700	17300	16200	14400	13100	12300	11600
6245	6245DA	223000	223000	223000	223000	209000	198000	181000	169000	150000	138000	129000	122000
	6245DB	22700	22700	22700	22700	21300	20200	18500	17200	15300	14100	13100	12400
6255	6255DA	274000	274000	274000	274000	258000	244000	224000	210000	185000	170000	159000	151000
	6255DB	27900	27900	27900	27900	26300	24900	22800	21400	18900	17300	16200	15400
6265	6265DA	283000	283000	283000	283000	283000	283000	270000	253000	224000	205000	191000	181000
		28800	28800	28800	28800	28800	28800	27500	25800	22800	20900	19500	18500
6275	6275DA	272000 27700											

	幹番					出	力回転数 r/m	nin				
1 段形	2段形	35	40	50	60	80	100	125	150	200	250	300
613 🗆	613 □ DA 613 □ DB	18400	17800	16500	15600	14400	13500	12600	11900	10900	10200	9660
	613 □ DC	1880	1810	1680	1590	1470	1380	1280	1210	1110	1040	985
_	616 □ DA	30100	28900	27000	25600	23500	22000	20500	19400	17900	16600	15400
616 🗌	616 □ DB 616 □ DC	3070	2950	2750	2610	2400	2240	2090	1980	1820	1690	1570
617 🗌	617 □ DA 617 □ DB	40900	39300	36800	34800	31900	29900	27900	26400	24300	22200	21100
	617 □ DC	4170	4010	3750	3550	3250	3050	2840	2690	2480	2260	2150
618 🗆	618 🗆 DA	54000	51900	48500	45900	42100	39400	36900	34900	32000	-	-
010	618 🗆 DB	5500	5290	4940	4680	4290	4020	3760	3560	3260	-	-
619 🗌	619 □ DA	66100	63500	59400	56300	51600	48300	45100	42800	39300	-	-
015	619 □ DB	6740	6470	6060	5740	5260	4920	4600	4360	4010	-	-
6205	6205DA	69100	66400	62100	58800	54000	50500	47100	44600	41000	-	-
0200	6205DB	7040	6770	6330	5990	5500	5150	4800	4550	4180	-	-
6215	6215DA	70100	67400	63000	59600	54800	51300	47900	45400	41600	-	-
0210	6215DB	7150	6870	6420	6080	5590	5230	4880	4630	4240	-	-
6225	6225DA	87000	83500	78100	74000	67900	63500	59400	56300	51500	-	-
0220	6225DB	8870	8510	7960	7540	6920	6470	6060	5740	5250	-	-
6235	6235DA	109000	105000	98100	92900	85300	79800	74500	-	-	-	-
	6235DB	11100	10700	10000	9470	8700	8130	7590	-	-	-	-
6245	6245DA	116000	112000	105000	98900	90800	84900	79400	-	-	-	-
	6245DB	11800	11400	10700	10100	9260	8650	8090	-	-		-
6255	6255DA	144000	139000	129000	123000	112000	105000	98300	-	-	-	-
0200	6255DB	14700	14200	13100	12500	11400	10700	10000	-	-	-	-
6265	6265DA	174000	166000	156000	148000	135000	126000	118000	-	-	-	-
		17700	16900	15900	15100	13800	12800	12000	-	-	-	-
6275	6275DA	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

注)1. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

高速軸ラジアル荷重は、次式により確認ください。

Pr: 実ラジアル荷重 [N , kgf] Pro: 許容ラジアル荷重 [N, kgf]

 $Pr \leqq \frac{Pro}{Lf \cdot Cf \cdot Fs} \! (N, kgf)$ Lf: 荷重位置係数 (表F-11) Cf: 連結係数(表 F-5)

Fs: 衝擊係数(表F-6)

表 F-13 高速軸ラジアル荷重位置係数 Lf

	枠番									荷	重位置	Lm	m								
1 段形	2段形	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200
607□SK	-	0.72	0.91	1.09	1.28	1.46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					-
608□SK	-	0.90	0.97	1.03	1.10	1.16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					-
609□SK	-	0.90	0.97	1.03	1.10	1.16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_	_	1		-
610 □ SK	-	0.75	0.92	1.08	1.25	1.42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					-
611□SK	-	0.87	0.92	0.97	1.03	1.08	1.13	1.18	-	-	-	-	-	-	-	-			l) _{Pr}		- - - -
606 🗆	606 □ DA , 607 □ DA	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			Нï		-
607 □	609 □ DA , 610 □ DA , 612 □ DA 613 □ DA , 614 □ DA	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		+-]-	-
608 🗌	-	0.73	0.91	1.20	1.60	2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		\setminus			-
609 □	612 □ DB , 613 □ DB , 614 □ DB 616 □ DA , 617 □ DA	0.88	0.96	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-			-
610 □	613 \(\text{DC} \), 614 \(\text{D} \text{C} \), 616 \(\text{DB} \) 617 \(\text{DB} \), 618 \(\text{DA} \)	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_ _	.=Lo/2	<u>ー</u> 2の時	は	-
611 🗌	-	0.91	0.97	1.20	1.59	2.00	2.38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	L	.f=1で	ず		-
612 🗆	616 □ DC , 617 □ DC 619 □ DA , 6205DA	-	0.81	0.93	1.14	1.41	1.67	1.96	2.22	-	-	-	-	-	-	-	•				-
613 🗆	618 □ DB , 619 □ DB , 6205DB 6215DA , 6225DA	-	0.78	0.89	1.00	1.23	1.45	1.69	1.92	2.13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
614 🗌	-	-	0.78	0.89	1.00	1.23	1.45	1.69	1.92	2.13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
616 🗌	6215DB, 6235DA, 6245DA	-	0.92	0.95	0.98	1.05	1.18	1.28	1.41	1.52	1.64	1.85	-	-	-	-	-	-	-	-	-
617 🗌	6225DA, 6255DB	-	-	0.93	0.96	0.99	1.05	1.16	1.28	1.39	1.49	1.72	1.92	2.17	-	-	-	-	-	-	-
618 🗌	6235DB, 6245DB	-	-	-							1.35					-	-	-	-	-	-
619 🗌	6255DB, 6265DA, 6275DA	-	-	-	0.93						1.25			_			-	-	-	-	-
6205	-	-	-	-	-						1.10							-	-	-	-
6215	-	-	-	-	-						1.08							-	-	-	-
6225	-	-	-	-	-						1.04						_	-	-	-	-
6235	-	-	-	-	-						0.98						_	-	-	-	-
6245	-	-	-	-	-		0.92				0.99							-	-	-	-
6255	-	-	-	-	-	-	-												1.60		-
6265	-	-	-	-	-	-	-	0.92											1.60		
6275	-	-	-	-	-	-	-	-	-		0.94						_			1.92	
1段形	2段形	~5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160	180	200
	枠番									荷	重位置	Lr	nm								

注)1. □には減速比との組み合わせでOまたは5が入ります。

技術資料

許容ラジアル・スラスト荷重

表 F-14 高速軸許容ラジアル荷重 Pro (上段: N / 下段: kgf)

(Cf, Lf, Fs=1 の場合)

1 段形		減速比			人力	回転数 r.	min		
	C CD.TT/	(2段形は入力側)	4750	4.55				701	
	2段形		1750 196	1450	1165 147	980	870 196	720 196	580 196
607 □ SK	-	2.5 - 10	20	15	15	20	20	20	20
608□SK	-	2.5 - 10	196 20	147 15	147 15	196 20	196 20	196 20	196 20
609 □ SK	-	2.5 - 10	294 30	294 30	294 30	294 30	294 30	294 30	294 30
610 □ SK	-	2.5 - 10	441	441	491	540	589	589	589
611 □ SK		2.5 - 10	45 441	45 343	50 441	55 491	60 491	60 540	60 589
orr_ort			45 196	35 147	45 147	50 196	50 196	55 196	60 196
606 🗆	606 □ DA , 607 □ DA	6 - 17 , 25 - 35	20 196	15 147	15 147	20 196	20 196	20 196	20 196
		21 , 43	8 196	3 147	5 147	5 196	5 196	5 196	<u>5</u> 196
607 🗆	609 □ DA , 610 □ DA , 612 □ DA	6 - 17 , 25 - 35 , 51 , 59	20	15	15	20	20	20	20
001 🗆	613 □ DA , 614 □ DA	21 , 43	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	49.1 5	147 15	196 20
_		6 - 15 , 21 - 29 , 43 - 59 , 87	196 20	147 15	147 15	196 20	196 20	196 20	196 20
608 🗆	-	17 , 35 , 71	49.1	49.1	49.1	49.1	49.1	147	196
		6 - 17 , 25 - 71 , 119	5 294	<u>5</u> 294	<u>5</u> 294	<u>5</u> 294	5 294	15 294	20 294
609 🗆	612 □ DB , 613 □ DB , 614 □ DB 616 □ DA , 617 □ DA		30 196	30 196	30 196	30 196	30 245	30 245	30 294
		21 , 87	20 441	20 441	20 491	20 540	25 589	25 589	30 589
610 🗆	613 DC, 614 DC, 616 DB	6 - 11 , 17 - 119	45	45	50	55	60	60	60
	617 □ DB , 618 □ DA	13 , 15	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
611 🗆	_	6 , 8 , 21 - 87	441 45	343 35	441 45	491 50	491 50	540 55	589 60
	-	11 - 17	196 20	196 20	196 20	196 20	245 25	245 25	294 30
		6 - 17	590	690	740	780	880	880	880
612 🗆	616 □ DC , 617 □ DC 619 □ DA , 6205DA	21 - 87	540	70 440	75 490	80 540	90 590	90 880	90 880
			55 1370	45 1370	50 1370	55 1520	60 1620	90 1720	90 1860
613 🗆	618 DB , 619 DB , 6205DB	6 - 17 , 21	140 1280	140 1280	140 1280	155 1370	165 1470	175 1570	190 1770
	6215DA , 6225DA	25 - 87	130	130	130	140	150	160	180
		6,8	1370 140	1370 140	1370 140	1520 155	1620 165	1720 175	1860 190
_		11 - 21	1230 125	980 100	1080 110	1180 120	1230 125	1320 135	1470 150
614 🗌	-	25	1080	1130	1180	1280	1320	1370	1470
		29 - 87	110 540	115 590	120 590	130 690	135 690	140 690	150 1080
			55 1770	60 1770	60 1960	70 2060	70 2160	70 2160	110 2160
616 🗆	6215DB , 6235DA , 6245DA	8 - 25 , 51 , 59	180 1080	180 1180	200 1280	210 1370	220 1370	220 1570	220 1770
		29 - 43 , 71 , 87	110	120	130	140	140	160	180
617 🗆	6225DA , 6255DB	11 - 87	2060 210	2060 210	2260 230	2260 230	2350 240	2450 250	2650 270
618 🗆	6235DB, 6245DB	11 - 87	2750 280	2550 260	2750 280	2940 300	3040 310	3340 340	3430 350
		11 - 25	3040 310	3040 310	3240 330	3530 360	3630 370	3920 400	3920 400
619 🗌	6255DB , 6265DA , 6275DA	29 - 87	2650	2550	2840	2940	3140	3340	3630
6205		11 - 87	270 5400	260 4910	290 5400	300 5890	320 6080	6230	370 6180
			550 5740	501 5100	550 5440	600 6130	620 6330	635 6820	630 7260
6215	-	11 - 87	585 6620	520 5790	555 5980	625 6130	645 6620	695 6970	740 7500
6225	-	11 - 87	675	590	610	625	675	710	765
6235	-	11 - 87	-	-	10000 1020	9520 970	9170 935	8980 915	8730 890
6245	-	11 - 87	-	-	11100 1130	10100 1030	10100 1030	10600 1080	11200 1140
6255	-	11 - 87	-	-	11800 1200	10800 1100	11300 1150	12300 1250	13100 1340
6265	-	11 - 87	-	-	11800	10800	11300	12300	13100
6275		29 - 87	-	-	1200 14700	1100 14700	1150 14700	1250 14700	1340 14700
1段形			1750	1450	1500 1165	1500 980	1500 870	1500 720	1500 580
177.0	P番	— 減速比 				転数 r/mii			

注)1. □には減速比との組み合わせで0または5が入ります。

1.慣性モーメント・GD²と始動時間

相手機械を完全に始動させるためには、始動トルクが負荷トルクより充分に大きく、また動き始めてから全負荷速度に達するまでの間もモータトルクが常に負荷トルクを上回っていなければなりません。

始動期間中のモータトルクと負荷トルクとの差が加速トルクで、平均加速トルクを $\bar{T}a$ ($N \cdot m$, kgf $\cdot m$) とすると回転速度 n (r/min) までの始動時間 ts (s) は、慣性モーメント又は GD^2 を用いて次式で計算されます。

$$ts = \frac{(J_U + J_C + J_L) \cdot n}{9.55 \cdot \overline{T}a} (S) \qquad ts = \frac{(GD_U^2 + GD_C^2 + GD_L^2) \cdot n}{375 \cdot \overline{T}a} (S)$$

ただし、Ju: モータ (ブレーキドラムを含む) の慣性モーメント (kg・m²)

J_c: サイクロ減速機の慣性モーメント(kg · m²)

J」: モータ軸に換算した相手機械(カップリング、プーリを含む)の慣性モーメント(kg・m²)

GD ²: モータ (ブレーキドラムを含む) の GD² (kgf・m²)

GD g: サイクロ減速機のGD² (kgf・m²)

GD $^2_{\it c}$: モータに換算した相手機械(カップリング、プーリを含む)の GD 2 (kgf · m 2)

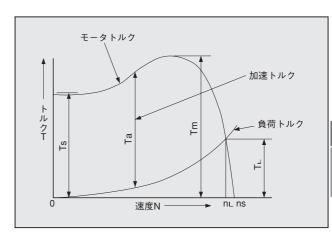
平均加速トルク Ta

ここで平均トルクとは、右図のようにモータトルクと負荷トルクとの 差すなわち負荷を加速させるための実際のトルクの平均値のことをい い、始動時間を求めるには、このモータトルク曲線と負荷トルク曲線 が必要です。しかしこの方法では、平均加速トルクを求めるのは非常 に困難であるため実際の負荷時の平均加速トルクは次のようにして計 算します。

全電圧始動の場合、始動期間中の平均加速トルクTa(N・m, kgf・m)は、次式で概略計算されます。

$$\bar{T}a = 0.8 \left(\frac{Ts+Tm}{2}\right) - \bar{T}_L \left(N \cdot m, kgf \cdot m\right)$$

また、始動期間中の平均負荷トルク \overline{T} L($N \cdot m$, kgf $\cdot m$)は、モータ全負荷トルクを \overline{T} L($N \cdot m$, kgf $\cdot m$)とすると、大体次のように考えられます。



図F-9 トルク線図

Ts:始動トルク

Tm: 最大トルク (停動トルク)

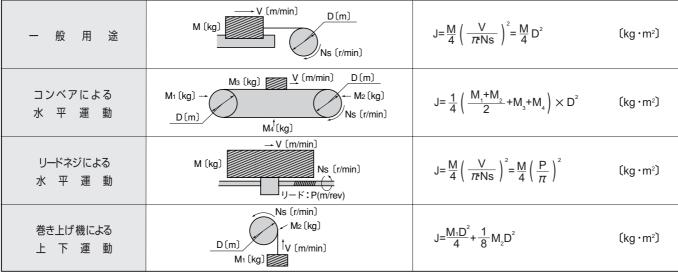
Ta:加速トルク
TL:全負荷トルク
ns:同期回転速度
nL:全負荷回転速度

2. 慣性モーメント」の算出方法

(1) 回転体の慣性モーメント

回転軸が重心	を通る場合	回転軸が重心を	通らない場合
D (m) M (kg)	$J = \frac{1}{8} MD^2 (kg \cdot m^2)$	D(m) R(m) M(kg)	$J = \frac{M}{4} \left(\frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right) (kg \cdot m^2)$
D(m) d(m) M(kg)	$J = \frac{1}{8} M (D^2 + d^2) (kg \cdot m^2)$	a (m) M(kg)	$J = \frac{M}{4} \left(\frac{a^2 + b^2}{3} + 4R^2 \right) (kg \cdot m^2)$
a (m) M(kg)	$J=\frac{1}{12}M(a^2+b^2)(kg\cdot m^2)$	c(m) M(kg)	$J = \frac{1}{12} M (4L^2 + C^2) (kg \cdot m^2)$

(2) 直線運動の慣性モーメント(負荷側軸における慣性モーメント)



(3) モータ軸(入力軸)への換算

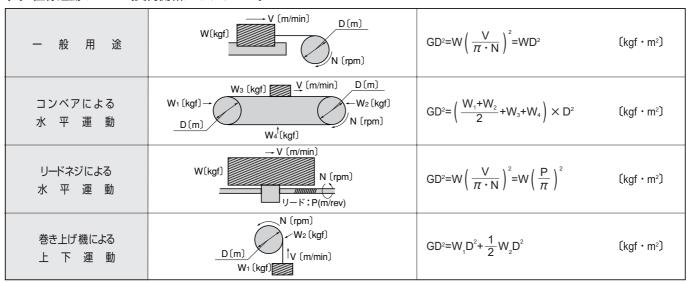


3. GD²の算出方法

(1) 回転体の GD²

回転軸が重心	を通る場合	回転軸が重心を	通らない場合
D (m) W (kgf)	$GD^2 = \frac{1}{2}WD^2 \qquad (kgf \cdot m^2)$	D(m) R(m)	$GD^2 = W\left(\frac{1}{2}D^2 + 4R^2\right) (kgf \cdot m^2)$
D(m) d(m) W(kgf)	$GD^2 = \frac{1}{2}W(D^2 + d^2) (kgf \cdot m^2)$	a (m) W (kgf)	$GD^2=W\left(\frac{a^2+b^2}{3}+4R^2\right)(kgf\cdot m^2)$
a (m) W (kgf)	$GD^2 = \frac{1}{3}W(a^2 + b^2) (kgf \cdot m^2)$	c(m) L(m) W(kgf)	$GD^2 = \frac{1}{3}W (4L^2 + C^2) \left(kgf \cdot m^2 \right)$

(2) 直線運動の GD² (負荷側軸における GD²)



F 技術資料

(3) モータ軸(入力軸)への換算



慣性モーメント・GD²

表 F-15 サイクロ減速機の電動機軸における慣性モーメント・GD²〔1段形・モータ直結形〕

(ギヤモータ) サイクロ本体

単位: GD_c^2 J_c (慣性モーメント) $(\times 10^4 kgf \cdot m^2)$ $(\times 10^4 kg \cdot m^2)$

													1.91 111		· ro ng	,
									速比							
枠番	(3	3	3	1	1	1	3	1	5	1	7	2	1	2	5
	GD ²	J c	GD ² c	J c												
6060 6065	0.666	0.167	0.532	0.133	0.449	0.112	0.423	0.106	0.407	0.102	0.396	0.099	0.378	0.095	0.366	0.092
6070 6075	0.682	0.171	0.541	0.135	0.454	0.114	0.426	0.107	0.409	0.102	0.398	0.100	0.379	0.095	0.367	0.092
6080 6085	1.61	0.403	1.32	0.330	1.12	0.280	1.07	0.268	1.02	0.255	0.997	0.249	0.688	0.172	0.665	0.166
6090 6095	3.82	0.955	2.96	0.740	2.37	0.593	2.49	0.623	2.42	0.605	2.12	0.530	1.61	0.403	1.56	0.390
6100 6105	3.07	0.768	2.22	0.555	1.36	0.340	1.40	0.350	1.28	0.320	0.897	0.224	1.03	0.258	0.942	0.236
6110 6115	5.99	1.50	4.44	1.11	3.38	0.845	3.07	0.768	2.88	0.720	2.75	0.688	2.44	0.610	2.38	0.595
6120 6125	12.4	3.10	10.1	2.53	6.24	1.56	6.82	1.71	6.46	1.62	4.82	1.21	5.56	1.39	5.17	1.29
6130 6135	34.3	8.58	23.5	5.88	17.3	4.33	14.7	3.68	13.2	3.30	12.1	3.03	10.0	2.51	9.39	2.35
6140 6145	37.7	9.43	25.6	6.40	18.2	4.55	14.7	3.68	13.3	3.33	11.8	2.95	10.1	2.52	9.41	2.35
6160 6165	98.7	24.7	68.9	17.2	45.4	12.4	41.5	11.0	37.7	9.90	32.2	8.35	29.9	7.65	28.2	71.5
6170 6175	264	66.0	197	49.3	153	37.5	140	35.3	124	31.3	119	30.0	111	28.0	107	27.0
6180 6185	_	_	_	_	231	58.5	209	52.8	186	46.8	177	44.5	167	42.3	156	39.3
6190 6195	_	_	_	_	545	136	503	126	478	120	460	115	428	107	415	104
6205	-	_	_	_	646	162	_	_	565	141	_	_	517	129	_	I
6215	_	_	_	_	990	248	_	_	864	216	_	_	789	197	_	1
6225	_	_	_	_	1220	305	_	_	1030	258	_	_	927	232	_	-
6235	-	_	_	_	1990	498	_	_	1710	428	_	_	1530	383	_	-
6245	_	_	_	_	3610	903	_	_	3170	793	_	_	2890	723	_	1
6255	_	_	_	_	5870	1470	_	_	5120	1280	_	_	4630	1160	_	-
6265	_	_	_	_	8590	2150	_	_	7460	1870	_	_	6800	1700	_	1
6275	-	-	_	_	_	_	-	_	_	_	_	-	_	-	_	_

技術資料

									速比							
枠番	2	9	3	5	4	3	5	1	5	9	7	1	8	7	11	19
	GD ² c	J c	GD ²	Jc	GD ² c	J c	GD ² c	J c	GD ²	J c						
6060 6065	0.361	0.090	0.356	0.089	0.351	0.088	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
6070 6075	0.362	0.091	0.356	0.089	0.351	0.088	0.348	0.087	0.346	0.087	_	_	_	_	_	_
6080 6085	0.650	0.163	0.633	0.158	0.380	0.095	0.373	0.093	0.370	0.093	0.365	0.091	0.363	0.091	_	_
6090 6095	1.30	0.325	1.01	0.253	0.993	0.248	0.968	0.242	0.723	0.181	0.954	0.239	0.712	0.178	0.944	0.236
6100 6105	0.651	0.163	0.607	0.152	0.573	0.143	0.790	0.198	0.528	0.132	0.767	0.192	0.511	0.128	0.750	0.188
6110 6115	2.32	0.580	2.23	0.558	2.19	0.548	2.13	0.533	2.12	0.530	2.10	0.525	2.09	0.523	_	_
6120 6125	3.63	0.908	3.46	0.865	3.30	0.825	4.58	1.15	3.15	0.788	4.48	1.12	3.04	0.760	_	_
6130 6135	8.63	2.16	8.33	2.08	7.84	1.96	7.71	1.93	7.64	1.91	7.45	1.86	7.40	1.85	_	_
6140 6145	8.63	2.16	8.34	2.09	7.84	1.96	7.65	1.91	7.64	1.91	7.45	1.86	7.40	1.85	_	_
6160 6165	25.2	6.35	24.3	6.10	23.3	5.85	23.0	5.75	23.1	5.78	22.1	5.53	21.8	5.45	_	_
6170 6175	102	25.5	100	25.3	97.7	24.5	96.7	24.2	95.6	23.9	95.2	23.8	94.7	23.7	_	_
6180 6185	149	37.5	147	37.0	144	36.0	140	35.0	139	34.8	138	34.5	137	34.3	_	_
6190 6195	402	101	393	98.3	387	96.8	383	95.8	380	95.0	378	94.5	376	94.0	_	_
6205	482	121	_	_	460	115	_	_	451	113		_	446	117	_	_
6215	735	184	_	_	700	175	_	_	686	172	1	_	678	170	_	_
6225	840	210	_	_	788	197	_	_	766	192		_	753	188	_	_
6235	1410	353	_	_	1340	335	_	_	1300	325		_	1290	323	_	_
6245	2720	680	_	_	2600	650	_	_	2550	638	_	_	2530	633	_	_
6255	4320	1080	_	_	4140	1040	_	_	4060	1020	-	_	4010	1000	_	_
6265	6330	1580	_	_	6030	1510	_	_	5900	1480	1	_	5820	1460	_	_
6275	19600	4900	_	_	18900	4730	-	_	18600	4650	ı	-	18400	4600	_	_

- 注) 1. 表 F-15 にはモータの慣性モーメント・GD² は含まれていません。
 - 1段形モータ直結形の慣性モーメント・GD²は本表の値にモータのGD²(表F-19, 20)を加算して求めてください。
 - 2.2段形の慣性モーメント·GD²は次式により算出されます。

2段形の慣性モーメント・ $GD^2 = 1$ 段目の慣性モーメント・ $GD^2 + \frac{2段目の慣性モーメント・<math>GD^2 + \frac{2}{2}$

- 1段目(入力側)の慣性モーメント・GD²は1段形の慣性モーメント・GD²と同じ方法で算出してください。
- 2段目(出力側)の慣性モーメント·GD²には表F-15の値をそのまま採用して差支えありません。
- ※上表の数値は予告なしに変更する事があります。

表 F-16 サイクロ減速機の高速軸における慣性モーメント・GD²〔1段形・レデューサー(両軸形)〕

単位: GD_c^2 $(×10^4kgf \cdot m^2)$ J_c (慣性モーメント) $(×10^4kg \cdot m^2)$

								減	速比							
枠番	(6	3	3	1	1	1	3	1	5	1	7	2	:1	2	5
	GD ² c	J c	GD ² c	J c	GD ²	J c	GD ² c	J c	GD ²	J c	GD ² c	Jс	GD ² c	J c	GD ²	J c
6060 6065	0.764	0.191	0.630	0.158	0.547	0.137	0.521	0.130	0.505	0.126	0.494	0.124	0.476	0.119	0.464	0.116
6070 6075	0.780	0.195	0.639	0.160	0.552	0.138	0.524	0.131	0.507	0.127	0.496	0.124	0.477	0.119	0.465	0.116
6080 6085	1.70	0.425	1.41	0.353	1.22	0.305	1.16	0.290	1.11	0.278	1.09	0.273	0.782	0.196	0.759	0.190
6090 6095	4.06	1.015	2.73	0.683	2.60	0.650	2.25	0.563	2.18	0.545	2.36	0.590	1.380	0.345	1.330	0.333
6100 6105	3.32	0.830	1.98	0.495	1.60	0.400	1.15	0.288	1.03	0.259	1.18	0.295	0.783	0.196	0.695	0.174
6110 6115	6.23	1.56	4.68	1.17	3.62	0.905	3.31	0.828	3.12	0.780	2.99	0.748	2.68	0.670	2.62	0.655
6120 6125	13.8	3.45	8.68	2.17	7.64	1.91	5.42	1.36	5.06	1.27	6.22	1.56	4.17	1.04	3.77	0.943
6130 6135	36.8	9.20	26.0	6.50	19.8	4.95	17.2	4.30	15.8	3.95	14.6	3.65	12.6	3.15	18.9	4.73
6140 6145	41.7	10.4	28.9	7.23	21.2	5.30	17.3	4.33	15.8	3.95	14.5	3.63	12.6	3.15	12.0	3.00
6160 6165	146	36.5	116	29.0	92.6	23.2	88.7	22.2	84.9	21.2	79.4	19.9	77.1	19.3	75.4	18.9
6170 6175	315	78.8	248	62.0	204	51.0	191	47.8	175	43.8	170	42.5	161	40.3	158	39.5
6180 6185	_	_	_	_	292	73.0	271	67.8	247	61.8	239	59.8	228	57.0	217	54.3
6190 6195	_	_	_	_	678	169	636	159	611	152	594	148	561	140	548	137
6205	_	_	_	_	946	237	_		864	216	_	_	817	204	_	_
6215	_	_	_	_	1490	373	_	I	1360	340	_	-	1290	323	_	_
6225	_	_	_	_	1930	483	_	I	1750	438	_	-	1640	410	_	_
6235	_	_	_	_	3240	810	_	1	2960	740	_	_	2780	695	_	_
6245	_	_	_	_	4940	1240	_		4500	1130	_	_	4220	1060	_	_
6255	_	_	_	_	8910	2230	_	ı	8160	2040	_	_	7670	1920	_	_
6265	_	_	_	_	11700	2930	_	-	10600	2650	_	_	9960	2490	_	_
6275	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_

	減速比													ファン	のGD ²			
枠番	2	9	3	5	4	3	5	1	5	9	7	1	8	7	11	19	慣性モー	-メント
	GD ²	Jc	GD ² c	Jc	GD ² c	Jc	GD ² c	J c	GD ² c	J c	GD ² c	J c	GD ²	Jc	GD ² c	Jc	GD ² c	Jc
6060 6065	0.460	0.115	0.454	0.114	0.449	0.112	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
6070 6075	0.460	0.115	0.454	0.114	0.450	0.113	0.446	0.112	0.445	0.111	_	_	_	_	_	_	ı	_
6080 6085	0.744	0.186	0.727	0.182	0.474	0.119	0.467	0.117	0.463	0.116	0.459	0.115	0.456	0.114	_	_		
6090 6095	1.54	0.385	1.25	0.313	1.23	0.308	0.731	0.183	0.960	0.240	0.717	0.179	0.949	0.237	0.707	0.177	_	_
6100 6105	0.899	0.225	0.854	0.214	0.820	0.205	0.543	0.136	0.776	0.194	0.520	0.130	0.758	0.190	0.503	0.126	_	_
6110 6115	2.56	0.64	2.47	0.618	2.43	0.608	2.37	0.593	2.36	0.590	2.34	0.585	2.33	0.583	_	_	_	_
6120 6125	5.03	1.26	4.86	1.22	4.70	1.18	3.19	0.798	4.55	1.14	3.08	0.770	4.44	1.11	_	_	_	_
6130 6135	11.2	2.80	10.9	2.73	10.3	2.58	10.2	2.55	10.2	2.55	9.97	2.49	9.93	2.48	_	_	-	_
6140 6145	11.2	2.80	10.9	2.73	10.3	2.58	10.2	2.55	10.2	2.55	9.99	2.50	9.93	2.48	_	_	_	_
6160 6165	72.4	18.1	71.5	17.9	70.5	17.6	70.2	17.6	70.3	17.6	69.3	17.3	69.0	17.3	_	_	35.4	8.85
6170 6175	153	38.3	151	37.8	148	37.0	147	36.8	146	36.5	146	36.5	145	36.3	_	_	33.3	8.33
6180 6185	211	52.8	209	52.3	206	51.5	202	50.5	200	50.0	199	49.8	198	49.5	_	_	32.7	8.18
6190 6195	535	133	527	131	520	130	516	129	513	128	511	127	509	127	_	_	83.6	20.9
6205	782	196	_	ı	760	190	_	_	750	188	_	_	745	186	_	_	248	62.0
6215	1240	310	_	_	1200	300	_	_	1190	298	_	_	1180	295	_	_	419	105
6225	1550	388	_	_	1500	375	_	_	1480	370	_	_	1470	368	_	_	599	150
6235	2660	665	_	-	2580	645	_	_	2550	638	_	_	2530	633	_	_	1040	260
6245	4040	1010	_	1	3930	983	_	_	3880	970	_	_	3850	963	_	_	1040	260
6255	7360	1840	_	_	7180	1800	_	_	7100	1780	_	_	7060	1770	_	_	2370	593
6265	9480	2370	_	-	9180	2300	_	_	9050	2260	_	_	8980	2250	_	_	2370	593
6275	_	_	_	_	29900	7480	_	_	29600	7400	_	_	29400	7350	_	_	9540	2390

- 注) 1. 枠番6160~6275の慣性モーメント・GD2にはファンの値が加算されています。
 - 2.2段形の慣性モーメント·GD²は次式により算出されます。
 - 2段形の慣性モーメント・ $GD^2 = 1$ 段目の慣性モーメント・ $GD^2 + \frac{2段目の慣性モーメント・<math>GD^2}{(1段目の減速比)^2}$
 - 1段目の慣性モーメント·GD2は表F-16の値を採用してください。
 - 2段目の慣性モーメント・GD²は表F-16の値からファンの慣性モーメント・GD²を差し引いてください。
- ※上表の数値は予告なしに変更する事があります。

F 技術資料 減速機部

表 F-17 減速機の高速軸における慣性モーメント・GD² 〔6000SKシリーズ・モータ直結形〕

単位: GD²c (×10⁻⁴kgf·m²) Jc (慣性モーメント) (×10⁻⁴kgf·m²)

							公称》	 或速比						
枠番	2	.5	3	3	4	4	5	5	(3	3	3	1	0
	GD ² _c	J _c												
6070SK 6075SK	1.62	0.406	1.27	0.317	0.775	0.194	1.38	0.346	1.09	0.272	0.679	0.170	0.660	0.165
6080SK 6085SK	4.23	1.06	3.91	0.977	0.802	0.201	0.527	0.132	1.81	0.452	1.43	0.359	1.38	0.346
6090SK 6095SK	10.0	2.51	7.81	1.95	6.80	1.70	6.36	1.59	4.44	1.11	2.51	0.628	2.40	0.601
6100SK 6105SK	10.0	2.51	7.81	1.95	6.80	1.70	6.36	1.59	4.44	1.11	2.51	0.628	2.40	0.601
6110SK 6115SK	22.5	5.63	20.5	5.13	18.6	4.64	14.3	3.58	9.97	2.49	6.84	1.71	6.42	1.61

注)表F-17にはモータの慣性モーメント・GD²は含まれていません。

1段形モータ直結形の慣性モーメント・GD2は本表の値にモータの慣性モーメント・GD2(表 F-19, 20)を加算して求めて下さい。

表 F-18 減速機の高速軸における慣性モーメント・GD2 〔6000SKシリーズ・レデューサ(両軸形)〕

単位: GD²c (×10-4kgf·m²) Jc (慣性モーメント) (×10-4kgf·m²)

							公称》	或速比						
枠番	2	.5	;	3	4	4		5	(3	8	3	1	0
	GD ² _c	J _c												
6070SK 6075SK	1.71	0.428	1.36	0.340	0.865	0.216	1.47	0.368	1.18	0.295	0.769	0.192	0.750	0.187
6080SK 6085SK	4.47	1.12	4.15	1.04	1.04	0.261	0.767	0.192	2.05	0.512	1.67	0.419	1.62	0.406
6090SK 6095SK	10.3	2.57	8.06	2.01	7.05	1.76	6.61	1.65	4.69	1.17	2.76	0.691	2.65	0.663
6100SK 6105SK	10.3	2.57	8.05	2.01	7.04	1.76	6.60	1.65	4.68	1.17	2.75	0.688	2.64	0.661
6110SK 6115SK	23.9	5.98	21.9	5.48	20.0	4.99	15.7	3.93	11.4	2.84	8.24	2.06	7.82	1.96

■※ 上表の数値は予告なしに変更する事があります。

[※] 上表の数値は予告なしに変更する事があります。

表 F-19 三相モータの慣性モーメント・GD²

[4Pモータ]

単位: GD²c (kgf·m²) Jc (慣性モーメント) (kgf·m²)

	0.1kV	V×4P	0.2kV	V×4P	0.25k\	N×4P	0.4kV	V×4P	0.55k\	V×4P	0.75k\	N×4P
kW×P	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD² _м	J _M
標準	0.0013	0.000325	0.0020	0.000500	0.0020	0.000500	0.0026	0.000650	0.0041	0.00101	0.0048	0.00120
ブレーキ付	0.0014	0.000350	0.0022	0.000550	0.0022	0.000550	0.0027	0.000675	0.0045	0.00111	0.0052	0.00130
	1 1kW	V × 4P	1.5kV	/×4P	2 2kV	V×4P	3 0kV	V × 4P	3 7kV	/×4P	5 5kV	/×4P
$kW \times P$	GD ² _M	J _M										
標準	0.0074	0.00185	0.0085	0.00213	0.0133	0.00333	0.0281	0.00700	0.0339	0.00848	0.0457	0.0114
ブレーキ付	0.0083	0.00208	0.0094	0.00235	0.0149	0.00373	0.0325	0.00810	0.0383	0.00958	0.0501	0.0125
	7.5kW	V × 4P	11k\/\	/ × 4P	15kW	/×4P	18 5V	V × 4P	22kW	/×4P	30kW	/×4P
$kW \times P$	GD ² _M	J _M										
 標準	0.107	0.0268	0.150	0.0375	0.359	0.0898	0.900	0.225	0.900	0.225	1.00	0.250
ブレーキ付	0.121	0.0303	0.164	0.0410	0.428	0.107	0.972	0.243	0.972	0.243	1.05	0.262
	07114		45114	/ \/ AD	55114							•
$kW \times P$		/ × 4P		/×4P		/×4P						
	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD ² _M	J _M						
標準	1.23	0.308	1.37	0.343	2.70	0.675						
ブレーキ付	1.28	0.321	-	-	-	-						

[6Pモータ]

kW×P	0.1kW	/×6P	0.2kV	√×6P	0.25kV	N×6P	0.4kW	/×6P	0.55k\	V×6P	0.75kV	V×6P
KVV A P	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD ² _M	J _M
標準	0.0023	0.000575	0.0031	0.000775	0.0031	0.000775	0.0067	0.00168	0.0077	0.00193	0.0120	0.00300
ブレーキ付	0.0025	0.000625	0.0032	0.000800	0.0032	0.000800	0.0071	0.00178	0.0081	0.00203	0.0129	0.00323
	1 1kW	/ × 6P	1.5kV	/ × 6P	2 2kW	/ × 6P	3 0kW	/ × 6P	3 7kW	/ × 6P	5.5kW	/×6P

kW×P	1.1kW × 6P		1.5kW	/×6P	2.2kW	/×6P	3.0kW	/×6P	3.7kW	/×6P	5.5kW	√×6P
KVV A P	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M
標準	0.0145	0.00363	0.0212	0.00530	0.0527	0.0132	0.0657	0.0164	0.0740	0.0185	0.140	0.0350
ブレーキ付	0.0154	0.00385	0.0228	0.00570	0.0571	0.0143	0.0701	0.0175	0.0784	0.0196	0.154	0.0385

kW×P	7.5kW	/×6P	11kW	/×6P	15kW	/×6P	18.5V	V×6P	22kW	/×6P	30kW	/×6P
KVV A P	GD² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD ² _M	J _M
標準	0.286	0.0715	0.359	0.0898	1.27	0.318	1.45	0.363	1.45	0.363	1.90	0.475
ブレーキ付	0.355	0.0888	0.428	0.1070	-	-	-	-	-	-	-	-

kW×P	37kW	×6P	45kW	×6P	55kW	×6P
KVV A P	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M
標準	2.40	0.600	4.00	1.00	4.70	1.18
ブレーキ付	-	-	-	-	-	-

表 F-20 インバータ 用三相モータ (AFモータ) の 慣性モーメント・GD²

単位: GD²c (kgf·m²) Jc (慣性モーメント) (kgf·m²)

kW×P	0.1kV	V×4P	0.2kV	/×4P	0.4kW	/×4P	0.75k\	V×4P	1.5kV	/×4P	2.2kV	/×4P
KVV A P	GD ² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M
標準	0.0020	0.000500	0.0026	0.000650	0.0048	0.00120	0.0085	0.00213	0.0133	0.00333	0.0339	0.00848
ブレーキ付	0.0022	0.000550	0.0027	0.000675	0.0052	0.00130	0.0094	0.00235	0.0149	0.00373	0.0383	0.00958
kW×P	3.7kW × 4P		5.5kV	/×4P	7.5kW	/×4P	11kW	/×4P	15kW	/×4P	18.5k\	$V \times 4P$
KVV A P	GD ² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD² _м	J _M	GD ² _M	J _M
標準	0.0457	0.0114	0.107	0.0268	0.150	0.0375	0.359	0.0898	0.900	0.225	1.00	0.250
ブレーキ付	0.0501	0.0125	0.121	0.0303	0.164	0.0410	0.428	0.1070	0.972	0.243	1.05	0.262
	22kW	/×4P	30kW	/×4P	37kW	/×4P						

I/M × D	22kW	' × 4P	30kW	′ × 4P	37kW	′×4P
kW×P	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M	GD ² _M	J _M
標準	1.00	0.250	1.23	0.308	1.37	0.343
ブレーキ付	1.05	0.262	1.28	0.321	-	-

技術資料

減速機部

(計算例) サイクロ減速機 (モータ直結形) のJ(慣性モーメント) を求める

(例1)形式 CNHM2-6115-29

(1)モータのJ_M=0.00213kg・m²

(表F-19の1.5kW×4P標準より)

(2) サイクロ減速機枠番6115

(3) CNHM2-6115-29 Φ Σ J_c

ΣJ=モータのJ_M+サイクロ減速機J_C

= 0.00213 + 0.000058

 $= 0.002188 \text{kg} \cdot \text{m}^2$

(例2)形式CVVM20-6215DA-165(15×11)

- (1) モータの J_M=0.0898kg·m²(表F-19, 15kW×4P標準より)
- (2)サイクロ減速機は枠番6215減速比15+枠番6135減速比11の組み合せとなります。
- 減速比29の J_c = $0.580 \times 10^4 kg \cdot m^2$ (表F-15より) (3) 1段目(入力側)枠番6135減速比11の J_c = $4.33 \times 10^4 kg \cdot m^2$
 - (4)2段目(出力側)枠番6215減速比15のJc=216×10⁴kg·m²

((3)(4)共表F-15より)

(5)サイクロ減速機の $J_c = 4.33 \times 10^4 + \frac{216 \times 10^4}{11^2} = 0.0006 \text{kg} \cdot \text{m}^2$

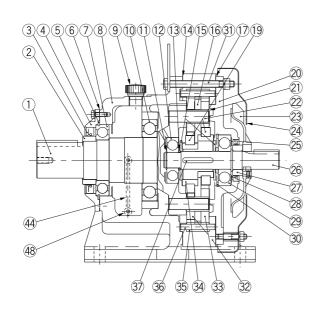
(6) CVVM20-6215DA-165のΣJ

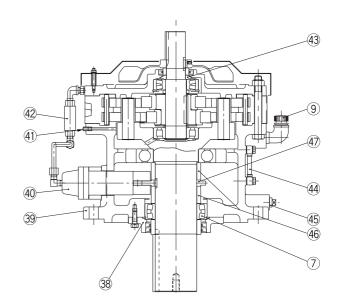
ΣJ=モータのJ_M+サイクロ減速機のJ_c

= 0.0898 + 0.0006

 $= 0.0904 \text{kg} \cdot \text{m}^2$

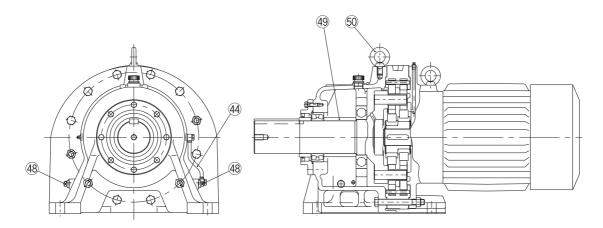
1.6000 シリーズ・ギヤ部の構造図



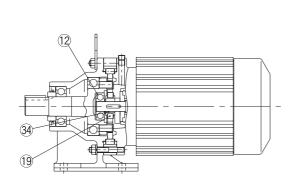


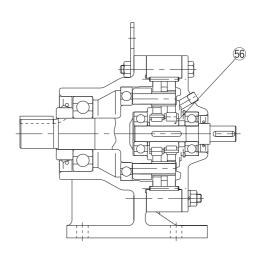
図F-10 CHH形 (横形・レデューサ)、1段形 (例: 枠番6175)

図F-11 CVV形 (立形・レデューサ)、1段形 (例: 枠番6225)



図F-12 CHHM形 (横形・ギヤモータ)、1段形 (例: 枠番6225)

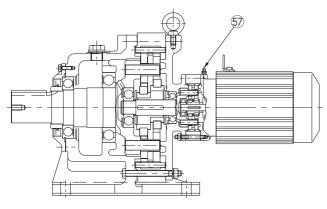




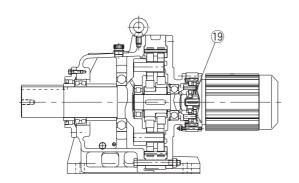
図F-13 CNHM形 (横形・ギヤモータ)、1 段形 (例: 枠番 6095)

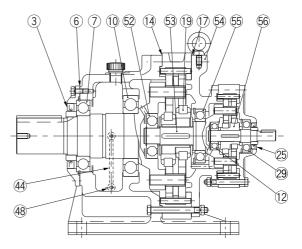
図F-14 CNH形 (横形・レデューサ)、1段形 (例: 枠番6105)

技術資料 技術資料

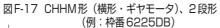


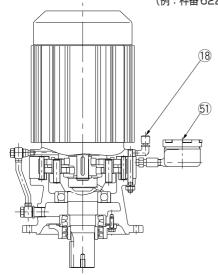
図F-15 CHHM形 (横形・ギヤモータ)、2段形 (例: 枠番6185DB グリース潤滑仕様)



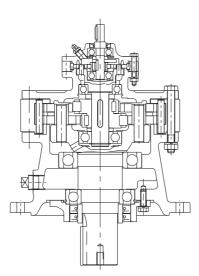


図F-16 CHH形 (横形・レデューサ)、2段形 (例: 枠番6185DB)

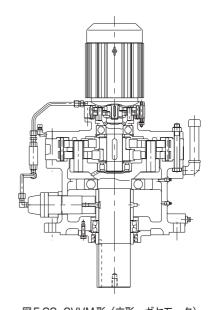




図F-18 CVVM形 (立形・ギヤモータ)、 1段形 (例: 枠番6145)



図F-19 CVV形 (立形・レデューサ)、2段形 (例: 枠番6135DA グリース潤滑仕様)

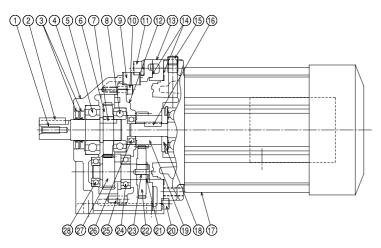


図F-20 CVVM形 (立形・ギヤモータ)、 2段形 (例: 枠番6225DA)

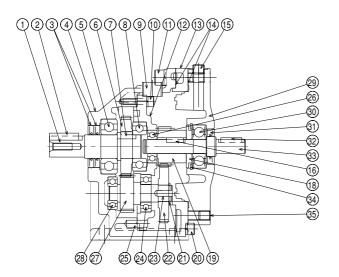
ギヤ部主要部品

品番	部品名	品番	部 品 名	品番	部品名	品番	部 品 名	品番	部 品 名
1	低速軸(出力軸)	13	ディスタンスピース	25	オイルシール	37	平行キー	49	ディスタンスピース
2	カラー	14	パッキンB	26	高速軸	38	グランド	50	アイボルト
3	オイルシール	15	当金	27	カラー	39	フランジ付外カバー	51	注油金物
4	カバー	16	サシワ	28	ディスタンスピース	40	プランジャーポンプ	52	中間軸軸受A
5	軸受用止め輪	17	パッキンC	29	高速軸軸受B	41	空気抜用プラグ	53	中間軸
6	パッキンA	18	空気抜栓	30	穴用止め輪	42	オイルシグナル	54	中間カバー
7	低速軸軸受A	19	偏心体用軸受	31	上ボルト	43	油切り	55	中間軸軸受B
8	横外力バー	20	内力バー	32	枠	44	オイルゲージ	56	偏心軸受(複列)
9	給油栓	21	内ローラ	33	曲線板	45	プラグ (排油口)	57	グリースニップル
10	低速軸軸受B	22	内ピン	34	偏心体	46	ディスタンスピース		
11	軸用止め輪	23	ファン	35	外ローラ	47	カム		
12	高速軸軸受A	24	ファンカバー	36	外ピン	48	プラグ (排油口)		

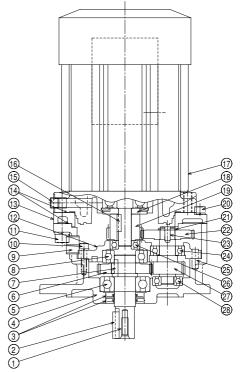
2.6000SKシリーズ・ギヤ部の構造図



図F-21 CHHM形 (6000 S K シリーズ横形・ギヤモータ) (例: 枠番 6075SK)



図F-23 CHH形(6000 S K シリーズ横形・レデューサ) (例: 枠番6075SK)



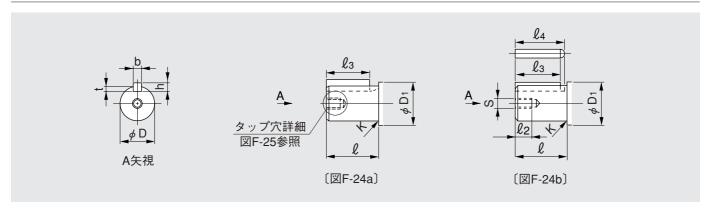
図F-22 CVVM形 (6000 S K シリーズ立形・ギヤモータ) (例: 枠番6075SK)

F 技術資料

ギヤ部主要部品

T 1' D	工女印加						
品番	部品名	品番	部 品 名	品番	部品名	品番	部 品 名
1	低速軸(出力軸)	11	六角穴付ボルト	21	スナップリング	31	オイルシール
2	+ -	12	ベアリングプレート	22	第1段ギヤー	32	+ -
3	オイルシール	13	アダプタープレート	23	+ -	33	高速軸
4	横外力バー	14	液状パッキン	24	中速軸軸受B	34	スナップリング
5	低速軸軸受A	15	プラグ	25	ピン	35	六角穴付ボルト
6	第2段ギヤー	16	+ -	26	高速軸軸受A		
7	+ -	17	モータ	27	第2段ピニオン(中速軸)		
8	低速軸軸受B	18	油切り	28	中速軸軸受A		
9	プラグ	19	第1段ピニオン	29	内力バー		
10	六角穴付ボルト	20	六角穴付ボルト	30	高速軸軸受B		

低速軸軸端詳細寸法



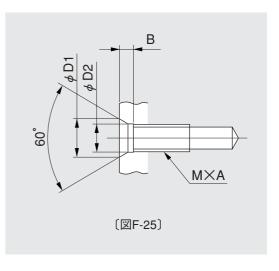
- ●低速軸D寸法……寸法公差はJIS B 0401-1976 "h6" です。
- ●キー…..JIS B 1301-1996平行キーに依っています。

表 F-23 低速軸 軸端寸法表

	枠 看	低速軸																	
6000SK シリーズ	60 1段形	00シリーズ 2段形	図	D (h6)	公差	D1	e	K (アール)	t	公差	b(‡—) (h9)	公差	h(‡—)	公差	(‡-)	<i>l</i> 4			
-	6060 6065	6060DA 6065DA	F-24b	14		30	25	-	3		5		5		20	22.5			
-	6070 6075	6070DA 6075DA	E 24h	10	10	10	18	0 -0.011	30	20	-	2.5		6		6		25	-
6070SK 6075SK		-	F-24b	10		20	30 0.6 3.5 +0.1 6 0 -0.030	6	0 -0.030	25	28								
-	6080 6085	- -	F-24b	22	8 0 -0.013 30	35	-	3.5		6	6	6		30	33				
6080SK 6085SK	-	- -	r-240	22		25	33	0.6	3.3		0		0		30	33			
-	6090 6095	6090DA 6095DA	F-24a	28					45	35	-	4		8		7		32	-
6090SK 6095SK	-	- -	F-24b	20					30	33	0.5	4		0		,		27	32
- - -	6100 6105 610H	6100DA 6105DA -	F-24a	28				50	35	-	4	+0.2	8 0	0	7	0	32	-	
6100SK 6105SK	1 1	-	F-24b			30		0.5		0		-0.036		-0.090	27	32			
1 1	6110 6115	-	F-24b	32		55	45	-	5		40		8		37	42			
6110SK 6115SK	-	-	F-24b		0 -0.016	35	40	1	3		10		0		37	40			
- - -	6120 6125 612H	6120DA 6120DB 6125DA 6125DB -	F-24a	38		65	55	-	5		10		8		50	-			

表 F-24 低速軸 軸端タップ穴詳細寸法表

	枠	番	タップ寸法	タップ深さ	センター穴寸法							
1段形	60	00シリーズ										
「収力	1段形	2段形	M	Α	ϕ D1	φ D2	В					
_	6060	6060DA	M5	16	7	5.2	2.6					
_	6065	6065DA	M5	16	7	5.2	2.6					
6070SK	6070	6070DA	M6	16	9	6.2	3.4					
6075SK	6075	6075DA	M6	16	9	6.2	3.4					
6080SK	6080	_	M6	16	9	6.2	3.4					
6085SK	6085	_	M6	16	9	6.2	3.4					
6090SK	6090	6090DA	M8	20	11	8.2	3.6					
6095SK	6095	6095DA	M8	20	11	8.2	3.6					
6100SK	6100	6100DA	M8	20	11	8.2	3.6					
6105SK	6105	6105DA	M8	20	11	8.2	3.6					
_	610H	_	M8	20	11	8.2	3.6					
6110SK	6110	_	M8	20	11	8.2	3.6					
6115SK	6115	_	M8	20	11	8.2	3.6					
_	6120	6120DA 6120DB	M8	20	11	8.2	3.6					
_	6125	6125DA 6125DB	M8	20	11	8.2	3.6					
	612H	_	M8	20	11	8.2	3.6					



低速軸軸端詳細寸法

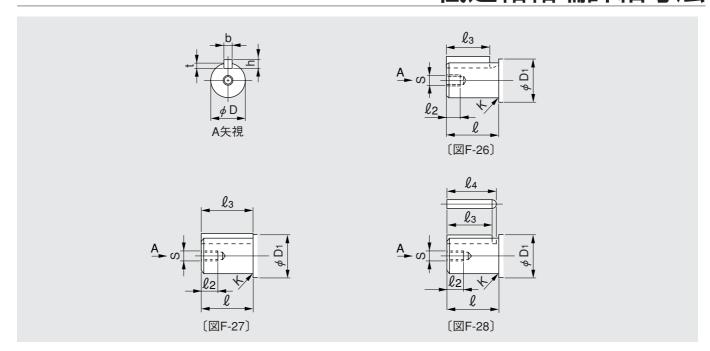
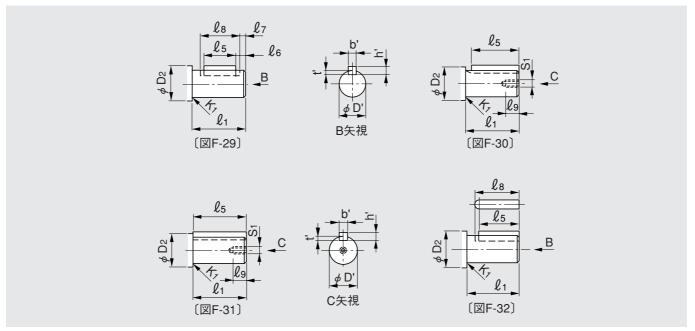


表 F-25 低速軸 軸端寸法表

	th. 平								纸	速軸								
枠 番			D		D1	0	K	s	<i>l</i> 2	t		b (‡-	-)	h (‡-	-)	<i>l</i> 3	<i>l</i> 4	
1段形	2段形	図	(h6)	公差	וטו		(アール)	5	62		公差	(h9)	公差		公差	(+-)	64	
6130	6130DA 6130DB 6130DC	F-26	50	0	65	70		M10	18	5.5		14		9		56		
6135	6135DA 6135DB 6135DC	F-26	50		05	(61)	_	IVITO	10	5.5		14		9	0	56		
6140	6140DA 6140DB 6140DC	F-26		•		90							0		-0.090		_	
6145	6145DA 6145DB 6145DC	F-26	50	-0.016	-0.016	65	(81)	_	M10	18	5.5		14		9		80	
614H	_	F-26				(01)							-0.043					
6160	6160DA 6160DB 6160DC	F-26				90												
6165	6165DA 6165DB 6165DC	F-26	60		85	(80)	_	M10	18	7		18		11		80	—	
616H	_	F-26		0		(00)					+0.2							
6170	6170DA 6170DB 6170DC	F-26	70	-0.019	95	90	_	M12	24	7.5	0	20		12		80		
6175	6175DA 6175DB 6175DC	F-26	70	-0.019	3) (8	(84)	_	IVIIZ	24	7.5				12		- 00		
6180	6180DA 6180DB	F-26	80		110	110	_	M12	24	9		22	0	14	0	100		
6185	6185DA 6185DB	F-26	80		110	(100)	_	IVIIZ	24	9			-0.052	14	-0.110	100		
6190	6190DA 6190DB	F-28	95				120	135		25	14	1/1		125	137.5			
6195	6195DA 6195DB	F-28	33	0	120	(125)		IVIZU	34	9		25		14		123	137.3	
6205	6205DA 6205DB	F-27	100	-0.022	120	165	_	M20	34	10		28		16		165		
6215	6215DA 6215DB	F-27	110	-0.022	130	165	_	M20	34	10		28		16		165	_	
6225	6225DA 6225DB	F-27	120		145	165	_	M20	34	11		32		18		165		
6235	6235DA 6235DB	F-27	130		160	200	_	M24	41	11		32	0	18		200	_	
6245	6245DA 6245DB	F-27	140	0	170	200	_	M24	41	12	+0.3	- 36	-0.063	20		200		
6255	6255DA 6255DB	F-27	160	•	190	240	_	M30	49	13		40	-0.003	22	0	240		
6265	6265DA	F-27	170	-0.025	200	300	_	M30	49	13	0	40		22	-0.130	300	_	
6275	6275DA	F-27	180		230	330	_	M30	52	15		45		25		330	l —	

注) ℓ 、 ℓ_3 寸法の () 内は、低速軸方向 V (立形低速軸方向垂直下向) の場合を示します。

高速軸軸端詳細寸法一覧表



- ●高速軸 D'寸法……寸法公差は JIS B 0401-1976 "h6" です。
- ●キー……JIS B 1301-1996平行キーに依っています。
- ●※印の S1 & ℓ9 寸法……ネジ穴加工は立形 (形式 CVV、CVF) 1 段形の機種のみです。

表 F-26 高速軸 軸端寸法表

0000016		枠 番	高速軸																		
6000SK	OSK 6000シリーズ			D'		D2	<i>l</i> 1	K1	ť		b'	(+-)	h'	(+-)	<i>l</i> 5	16	07 00		1 × l 9		
シリーズ	1段形	形 2段形		(h6)	公差	DZ	61	(アール)		公差	(h9)	公差		公差	(+-)	20	61 60) % S	1120		
_	6060	6060DA 6070DA	F-29	12		17	25	0.5	2.5		4		4		18				\Box		
_	6065	6065DA 6075DA	F-29 F-29		17	25	0.5	2.5		4		4		10				-			
_	6070	6090DA 6100DA 6120DA 6130DA 6140DA		F-29]	17	O.F.	0.5	2.5]	4		10	3	2,	\Box			
_	6075	6095DA 6105DA 6125DA 6135DA 6145DA			17	25	0.5	2.5		4		4		18	3	22	_	-			
6070SK	6080	_		F-29 15 F-29 15		17	25	0.5	2.5		4		4		18						
6075SK	6085	_				17	25	0.5	2.5		4		4		10		1				
6080SK	6090	6120DB 6130DB 6140DB 6160DA 6170DA	F-29			20	25	1	3		5		5		16						
6085SK	6095	6125DB 6135DB 6145DB 6165DA 6175DA	F-29 F-29 15		0	20	25	- 1	3		5		5		10						
6090SK	6100	6130DC 6140DC 6160DB 6170DB 6180DA			-0.011											3.5					
6095SK	6105	6135DC 6145DC 6165DB 6175DB 6185DA				20	25	1	3	+0.1	5	0	5	0	16		2	1 —	· —		
_	610H	_								0		-0.030		-0.030							
6100SK	6110	110 —		F-29 15		20	25	1	3	Ü	5		5	-0.030	16	2 5	1				
6105SK	6115	_	F-29	F-29		-29		20	25	'	3						10	5.5	'		
6110SK	6120	6160DC 6170DC 6190DA	F-32	7-32 18 7-32																	
6115SK	6125	6165DC 6175DC 6195DA 6205DA	F-32			32	35	_	3.5		6		6		25	-	<u> </u> 28	3 —	· —		
_	612H	-	F-32																		
	6130	6180DB 6190DB	5DB 6215DA 6255DA F-32 F-32 F-32		38	40		3.5		6		6		32				. _			
_		6185DB 6195DB 6205DB 6215DA 6255DA			30	40		3.3						52							
<u> </u>	6140	<u>—</u>														-	— 3 <u></u>	5			
_	6145	<u>—</u>	F-32	F-32 22		0	38	40	_	3.5		6		6		32			-	· —	
_	614H	_	F-31 F-31 30 F-31		-0.013																
	6160	6215DB										_									
_	6165	6215DB 6235DA 6245DA			70	45	5 —	4		8	0	7		45	-	- -	- M10	0 20			
_	616H	_										-0.036	8						\perp		
_	6170	_	F-32	35		70	55	_	5		10	0			50	_	_ _	_ M13	2 25		
_	6175	6255DB 6255DA	F-32		0								_	0			\perp				
_	6180	_	F-32	40		70	65	_	5		12		8	-0.090	63		_ _	_ M16	6 30		
_	6185	6235DB 6245DB	F-32		-0.016					. 0 6								.,,,,,,			
_	6190	_	F-31	45	3.010	82	70	_	5.5	+0.2	14		9		70		_ _	_ M16	6 30		
_	6195	6255DB 6265DA 6275DA	F-31							0		0					\perp		1		
_	6205	_	F-31	45	-	82	82		5.5		_	-0.043	-		82	-	_ -	- -	4-1		
_	6215	_		F-31 50		82	82		5.5		14	-	9		82	_	= =	- -	4—1		
_	6225	_	F-31 55		90	82	_	6		16		10		82	-	_ -	- -	4-1			
_	6235	245 —	F-31	60	0	110	105		7		18	-	11	0	105	-	= =	- -	4-1		
_	6245		F-31		-0.019		105	_	7	18		11	-0.110	105	-	_ -	- -	4—1			
_	6255	_	F-31	80		130	130		9		22	0	14	3.1.0	130	-	= =	- -	4-1		
	6265	_	F-31	80		130	130		9		22	-0.052	14		130	-	_ -	- -	1		
_	6275	_	F-32	90	-0.022	140	150		9		25	3.002	14		140	-	<u> </u>	.5 —	· —		